

氧化锆百分含量氧分析仪

MODEL 5100



概述

MODEL 5100采用的是微型氧化锆传感器，内置式的传感器使整台仪器具有体积小，响应时间快，长寿命的传感器，低廉的价位，长期稳定，校准周期长等优点。测量范围从0-1%至0-100%。

MODEL5100采用微型氧化钠传感器使用寿命长，典型的应用大约为5-10年。仪器广泛应用于空气分离，回流焊，高纯气体焊接，食品包装，热处理，气体混合测量等应用。

MODEL 5100设计的是紧凑型结构，体积小，安装简易。具有标准信号输出如4-20mA及RS-232通讯接口，并且有两个可设定的报警输出。

特点

- 体积小，安装简易，操作简单
- 长寿命5-10年
- 预热时间短：2分钟
- 能暴露于空气中
- 高亮度超大型LED数码管显示
- 多种输出方式
- 低价位

技术参数

传感器	内置式氧化铅传感器
测量量程	0-1%/0-10%/0-25%/0-50%/0-1 00% 自动量程或固定量程
显示	0.75" (19.05mm) LED数字显示，系统状态LED指示灯，故障时为黄灯，正常和在线测量为绿灯。Alarms 1和2报警指示灯
响应时间	< 15秒T90
精度	恒温时：±2%量程 超出操作温度时：±5%量程 采用被测点的标准气标定时：±1%量程
操作温度	5-45°C
信号输出	RS-232通讯接口，4-20mA,0-10VDC（或0-1VDC,0-5DC）
报警输出	两个报警继电器输出，可设为三下限报警
样气接口	1/8" NPT内螺纹
样气流量	0.15-1.0 l/min 压力：<0.2bar
电气连接	可插拔的电气连接端子排
工作电源	10W 115/230VAC 50/60Hz或12-30VDC
防护等级	面板：NEMA4, IP66
	机盒：NEMA1, IP20
预热时间	2分钟
质保保证	1年
重量	分析仪：小千0.9kg

外形尺寸

